



PATTEX

Spezialkleber Modellbau Plastik Lösemittelhaltiger Spezialklebstoff

Technisches Merkblatt

Ausgabe 18.03.2022

Seitenzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- **Mikrodosiernadel: Punktgenau**
- **Ideal an schwer zugänglichen Stellen**
- **Wasserfest**
- **Hohe Endfestigkeit - Verschleißt**
- **Härtet glasklar aus**
- **Beständig gegen Öl und Benzin**

EINSATZBEREICHE

-Speziell zum Kleben von Kleinteilen* aus Polystyrol, ABS, Plexiglas®, Polycarbonat, Hart-PVC auch in Verbindung mit Holz im Modellbau

*Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Kunstleder (Weich-PVC), Styropor®

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staubfrei und tragfähig sein. Idealerweise mit Klebeflächen mit handelsüblichen Lösemitteln (z.B. Waschbenzin) reinigen, lackierte Oberflächen vorher abschleifen.

Bei Metallen Klebflächen vorher aufrauen.

VERARBEITUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Produkt ist lösemittelhaltig und kann Oberflächen anlösen. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.



KLEBSTOFFAUFTRAG

Vor erstmaligen Gebrauch kompletten Verschluss abdrehen und Zwischendeckel entfernen!

Einseitige Anwendung (Verschweißen)

Klebstoff einseitig dünn auftragen, Teile sofort zusammenfügen und ggf. mit Klammer oder Klebeband fixieren. Trocknungszeit ist abhängig von der Größe der Klebefläche und Durchlässigkeit des Kunststoffes. Endfestigkeit ist nach 24 Stunden erreicht.

Zweiseitige Anwendung (Kontaktverklebung)

Klebstoff auf beide Klebeflächen dünn auftragen und mind. 3 – 5 Minuten ablüften lassen. Das Ablüften ist unbedingt zu beachten! Klebeflächen zusammenfügen und idealer Weise fixieren. Endfestigkeit ist nach 24 Stunden erreicht.

Mikrodosiernadel nach Gebrauch reinigen und sofort verschließen (Verschlusskappe fest andrücken). Bei längerer Nichtnutzung des Produktes ggf. Zwischendeckel erneut einsetzen.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PXSM1	30g Tube

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch von Arbeitsgerät mit Waschbenzin oder handelsüblichen Nitroverdünner frischen Klebstoff entfernen.

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. verwenden. Behälter an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer: 080409



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Vinylacetat - Copolymer
Dichte bei +20°C	Ca. 0,90 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	- 20°C bis zu + 60°C
Verarbeitungstemperatur	Raumtemperatur; +18°C bis +25°C
Abbindezeit	Ca. 1 – 5 Minuten (18°C bis 25°C)
Durchhärtung	Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden
Mindesthaltbarkeit	24 Monate (kühler, frostfreier Lagerung)

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000

